

. F I R S T

VICLA[®]



.FIRST

VICLA® .FIRST è stata studiata e realizzata per incontrare le esigenze delle lavorazioni di piccoli e medi particolari con un'estrema attenzione alla velocità, all'ergonomia e al semplice utilizzo.

LE CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Massima produttività grazie agli elevati valori di velocità
Spostamento assi estremamente rapido
Consumi ridotti
Design ergonomico
Spazi di ingombro ridotti
Illuminazione zona lavoro a led
Estremamente silenziosa
Possibilità di personalizzare gli attacchi utensile in funzione delle esigenze del cliente

VICLA® .FIRST was designed and built to meet the small and medium-sized machining parts with extreme attention to speed, ergonomics and ease of use.

STANDARD EQUIPMENT

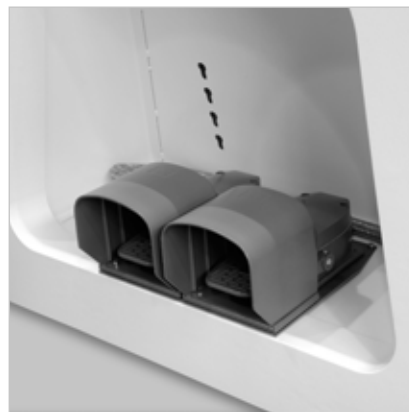
Maximum productivity thanks to high speed levels
Movement of the axis at extremely fast rate
Low consumption with inverter
Ergonomic design
Compact dimensions
Work area LED lighting
Extremely quiet
Possibility to customize tool clampings depending on customer requirements



Cnc touch screen integrato
Integrated Cnc touch screen



Zona di lavoro, illuminazione a LED
Work area, LED lighting



Pedali incassati
Built-in pedals



DOTAZIONE STANDARD

- Cnc Esa 640 touch screen integrato nel carter centrale
- Corsa cilindri 200 mm
- Distanza tavola pestone 440 mm
- Doppia guida della traversa superiore
- Corsa registro posteriore X=450 mm R=150 mm
- Fotocellule a doppio raggio Lazersafe
- Meccanica posteriore ad alta velocità con movimentazione a vite a ricircolo di sfere
- Velocità discesa 220 mm/s
- Velocità ritorno 300 mm/s
- Righe ottiche Givi
- Pompa Voith
- Impianto idraulico Hoerbiger
- Quadro elettrico con componenti Telemecanique-Schneider, Abb e Esautomotion
- Motore ad alta efficienza classe IE3
- Funzione start/stop

STANDARD EQUIPMENT

- Cnc Esa 640 touch screen built into the central casing
- 200 mm stroke cylinders
- 440 mm opening
- Double guide of the beam
- X=450 mm R=150 mm back gauge stroke
- Lazersafe dual laser photocells
- High speed backgauge with ball screw movements
- 220 mm/s approaching speed
- 300 mm/s return speed
- Givi linear scales
- Voith pump
- Hoerbiger hydraulic system
- Electrical cabinet with Telemecanique-Schneider, Abb and Esautomotion components
- High efficiency IE3 class engine
- Start/stop function

VICLA

Via Parravicini 10/B
22031 Albavilla / CO
Italy

T. +39 031 622065
F. +39 031 3357550
info@vicla.eu



VICLA.EU